



KOTEL
KATALOG PRODUKЦИИ

Наши аккаунты в социальных сетях;



www.instagram.com/ekinendustriyel



www.facebook.com/ekinendustriyel



www.youtube.com/ekinendustriyel



www.linkedin.com/company/ekinendustriyel



www.twitter.com/ekinendustriyel



www.soundcloud.com/ekinendustriyel



www.spotify.com/ekinendustriyel



EKIN ENDÜSTRİYEL
Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti.





Устойчивые инновации, Стандартизация качество и динамизм.

Ekin вошел в сектор тепла с выпуском пластинчатых теплообменников ориентированной на клиента и динамизм был признан, после ряда новых инициатив. Один из самых важных шагов, это личность производителя. «Почему Ekin Endüstriyel имея глобальное развитие конкурентоспособной продукцией и технологией не должен присутствовать в Турции, который излагает идею «Сделано в Турции» Мы начали выпускать пластинчатый теплообменник с маркой MIT.

Чтобы изменить восприятие отечественных товаров в стране, интегрироваться с философией качества, выполнил процесс сертификации надежности и качества продукции, такой как ГОСТ зарекомендовал себя в соответствии с требованиями стандартов.

Пластинчатые теплообменники MIT в настоящее время находятся в технических решениях как внутри страны, так и за рубежом усиливая свою эффективность с увеличением числа дилеров.

Ekin, стремится предоставлять комплексные решения для отрасли, объединяя индивидуальность производителя с его инженерным видением посредством инвестиций в пластинчатые теплообменники MIT. В дополнение к пластинчатым теплообменникам, он также сосредоточен на производстве других компонентов, которые будут формировать систему, а также на разработке квалифицированных инженерных кадров в группах по развитию бизнеса, продажам и послепродажному обслуживанию.

Факторы, ведущие этот процесс; конечно, требования и ожидания клиентов. Ekin работает, чтобы быть партнером в области современных зданий, сооружений, высокотех-но логичных проектов и соответствовать ожиданиям клиентов на самом высоком уровне.

Ekin это специализированная компания с широким спектром продуктов и услуг, от пластинчатых теплообменников до накопительных резервуаров, котлов, промышленных насосов и монтажных материалов в Турции и за рубежом предлагают конкурентные преимущества в установке механическом секторе.



СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ПРОДУКТЫ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ



- Пластинчатый теплообменник • Паяный теплообменник
- Трубчатый теплообменник • Вентиляторные маслоохладители • Экономайзеры
- Теплообменник и радиатор

СОСУДЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ



- Бойлер • Накопительный бак • Буферный бак
- Расширительный бак • Нержавеющий технологический бак • Балансировочный контейнер / Держатель осадка / Воздушный сепаратор • Бак со сжатым воздухом • Нейтрализующий бак • Воздушный цилиндр • Стальные с ADR, IBC

ПАКЕТНЫЕ СИСТЕМЫ



- Тепловые пункты • Пакетные паровые системы
- Системы нестандартного дизайна • Системы дозирования • Квартирные станции
- Терморегуляторы

ПИЦЕВЫЕ СИСТЕМЫ



- Пластинчатые пастеризаторы • Трубчатые гигиенические пастеризаторы • Системы для сыра и сыворотки • УНТ - Системы стерилизации • Системы SIP • Гигиенические резервуары для хранения и обработки • Гомогенизатор • Система стандартизации
- Испаритель • Услуги по установке оборудования

ПРОДУКТЫ ПЕРЕДАЧИ ЖИДКОСТЕЙ



- Кулачковый насос • Гигиенический центробежный насос • Turbo / Roots / Центробежные вентиляторы
- Бочковой насос • Кислотные насосы • Дозирующий насос • Мононасос • Воздушный мембранный насос

ВЕНТИЛИ



- Клапаны-бабочки • Шаровые краны • Седельные краны • Ножевые клапаны • Приводы • Обратные клапаны • Сетчатые фильтры • Термопластичные клапаны • Пластмассовые клапаны

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ



- Системы котлов
- Солнечные коллекторы
- Котлы и резервуары на солнечной энергии

Содержание

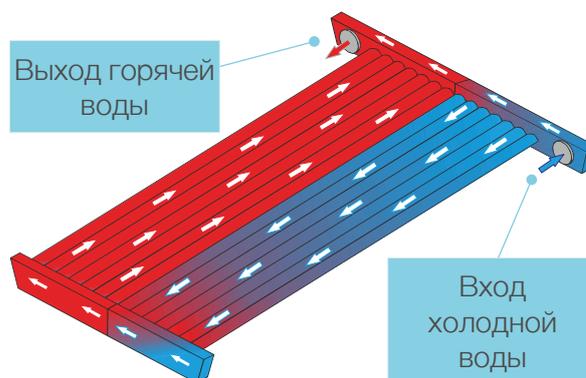
1

КОТЕЛ СИСТЕМЫ



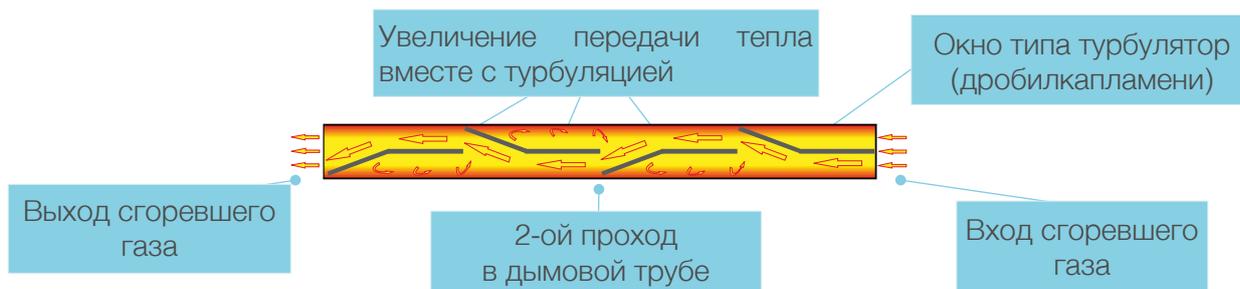
КОЛОСНИКОВАЯ СИСТЕМА С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

В твёрдотопливных водонагревателях центральной системы отопления используется колосниковая система с водяным охлаждением. Благодаря запатентованной MIT «Колосниковой системе с водяным охлаждением», используемые в котлах литые колосники не требуют замены и ремонта. В то же время высокая температура на поверхности колосников передаётся устройству по воде в виде энергии, снижая затраты на потребление топлива.



ТУРБУЛЯТОР (ДРОБИЛКА ПЛАМЕНИ)

В трубе второго прохода имеется окно типа турбулятор (дробилка пламени), благодаря чему увеличивается эффективность сгорания и снижается расход топлива.



СИСТЕМА С КРЫШКОЙ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Во всех водонагревателях центральной системы отопления, работающих на твёрдом и газообразном топливе, используется система с крышкой с водяным охлаждением. Благодаря запатентованной MIT «Системе с крышкой с водяным охлаждением», огнеупорный материал продлевает срок использования крышек на более длительный период по сравнению с обычными, могущие возникнуть поломки и стоимость за обслуживание устранены. В то же время потеря тепла, происходящая в на передней крышке системы, передаётся устройству по воде в виде энергии, снижая затраты на потребление топлива.



СТАНДАРТНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Цифровая панель управления, стандартно расположенная на всех твёрдотопливных котлах, предлагает нашим клиентам следующие возможности.

- Отрегулировать температуру воды в устройстве до нужной степени.
- Отслеживать температуру на цифровом дисплее.
- Регулировать температуру воды в устройстве в зависимости от температуры внешней среды.
- Защита от перегрева с помощью предохранительного термостата.
- Циркуляционный насос в зависимости от температуры воды в устройстве

предотвращает ненужное потребление электроэнергии.



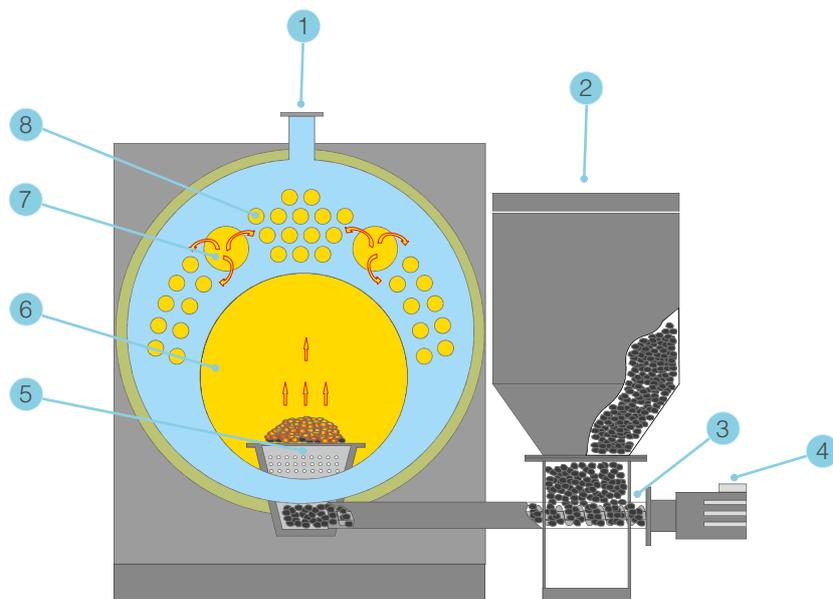
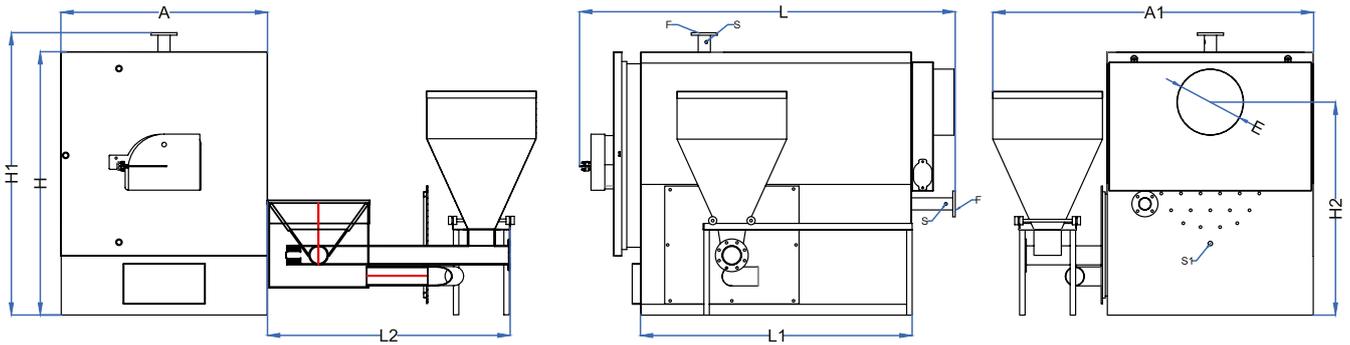


Твердотопливный трёхпроходной водонагревательный котёл с автоматической загрузкой (с резервуаром)

Твёрдотопливные трёхпроходные стальные водонагревательные котлы с автоматической загрузкой (с резервуаром) серии MSK компании MIT, работающие на угле мелкого размера – это специально разработанные системы центрального отопления, которые имеют высокий КПД, низкие показатели выбросов дымовых газов, и длительный срок службы.

Особенности

- Высокая эффективность сгорания до 85%.
- Оконные пылеуловители в дымовых трубах (ТУРБУЛЯТОРЫ).
- Экологически чистый дизайн с низкими значениями выбросов газа.
- Защита от всех видов внешних воздействий с стальной конструкцией в призматической конструкции.
- Имеет электростатическое порошковое покрытие на оцинкованном листе.
- Система крышки с водяным охлаждением.
- Производятся со стандартным рабочим давлением в 4 бара.
- Возможность производства до 8 бар.
- Полный цилиндрический котел.
- Новейшие технологии производства.
- Использование 3.1 сертифицированной котельной трубы в соответствии с нормой 10217-2.
- Подвижный и съёмный бункер для предотвращения угольных замятий.
- Общая сервисная сеть.
- Соответствие национальным и международным нормам.



1	Санитарный фланец выхода
2	Бункер
3	пиральный шпиндель
4	Редуктор
5	Тигель
6	Камера сгорания (1-ый проход)
7	Дымовая труба (2-ой проход)
8	Дымовая труба (3-ий проход)

TKOS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
Модель			TKOS 175	TKOS 200	TKOS 250	TKOS 300	TKOS 350	TKOS 400
Производительность		ккал/ч	175.000	200.000	250.000	300.000	350.000	400.000
		кВт	203	232	290	348	406	464
Ширина	A	мм	1150	1150	1347	1347	1347	1500
Ширина	A1	мм	1780	1780	2180	2180	2180	2340
Высота	H	мм	1410	1410	1600	1600	1600	1935
Высота	H1	мм	1574	1574	1760	1760	1760	2075
Длина	L	мм	1901	2101	2178	2178	2424	2481
Длина основы	L1	мм	1187	1387	1489	1489	1739	1732
Сброс конденсата	L2	мм	1340	1340	1612	1612	1612	1770
Диаметр трубы	E	мм	250	250	300	300	300	500
Высота трубы	H2	мм	1130	1130	1340	1340	1340	1565
Выход / вход горячей воды (PN 16)	F	DN	65	65	65	65	80	80
Потребление воды		л	450	605	786	720	852	1074
Вес без воды		кг.	1495	1600	2300	2475	2645	3165
Предохранитель на выходе / входе	S	дюйм	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Заполнение / Сброс воды	S1	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"
Ёмкость резервуара		л	275	275	400	400	400	400
Модель вентилятора			ERF 3	ERF 3	ERF 3	ERF 3	ERF 4	ERF 4
Поток вентилятора		м ³	1600	1600	1600	1600	1900	1900
Мощность редуктора		кВт	0.75	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
Вентилятор и редуктор (380 В)		В	380	380	380	380	380	380
Рабочее давление		бар	4	4	4	4	4	4

TKOS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
Модель			TKOS 450	TKOS 500	TKOS 600	TKOS 700	TKOS 800	
Производительность		ккал/ч	450.000	500.000	600.000	700.000	800.000	
		кВт	522	580	696	812	928	
Ширина	A	мм	1500	1500	1780	1780	1780	
Ширина	A1	мм	2340	2340	2600	2600	2600	
Высота	H	мм	1935	1935	2207	2207	2207	
Высота	H1	мм	2075	2075	2385	2385	2385	
Длина	L	мм	2481	2731	2716	2888	3060	
Длина основы	L1	мм	1732	1982	1984	1984	2314	
Сброс конденсата	L2	мм	1770	1770	1955	1955	1955	
Диаметр трубы	E	мм	500	500	580	580	580	
Высота трубы	H2	мм	1565	1565	1740	1740	1740	
Выход / вход горячей воды (PN 16)	F	DN	100	100	125	125	125	
Потребление воды		л	1030	1172	1404	1638	1872	
Вес без воды		кг.	3220	3565	4370	4830	5375	
Предохранитель на выходе / входе	S	дюйм	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	
Заполнение / Сброс воды	S1	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"	
Ёмкость резервуара		л	400	400	1100	1100	1100	
Модель вентилятора			ERF 4					
Поток вентилятора		м ³	1900	1900	2500	2500	3500	
Мощность редуктора		кВт	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	
Вентилятор и редуктор (380 В)		В	380	380	380	380	380	
Рабочее давление		бар	4	4	4	4	4	

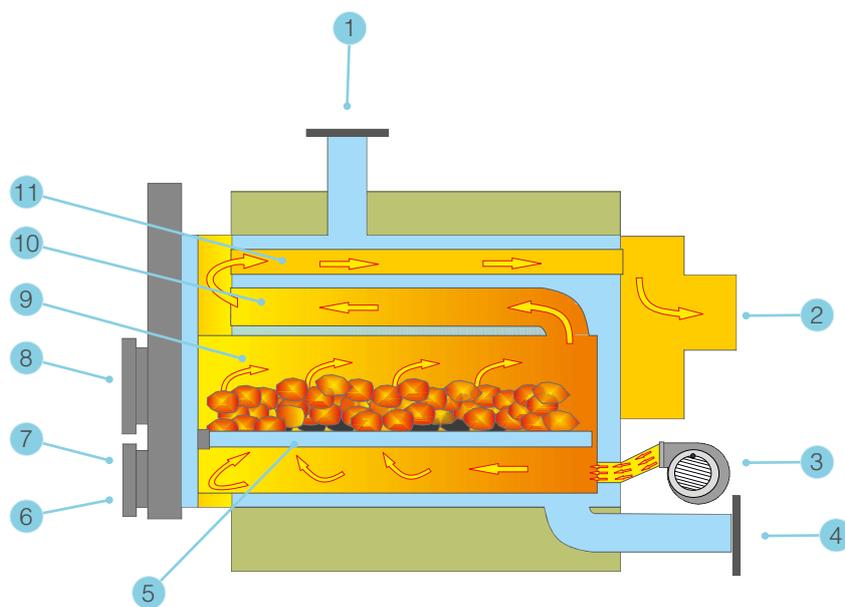
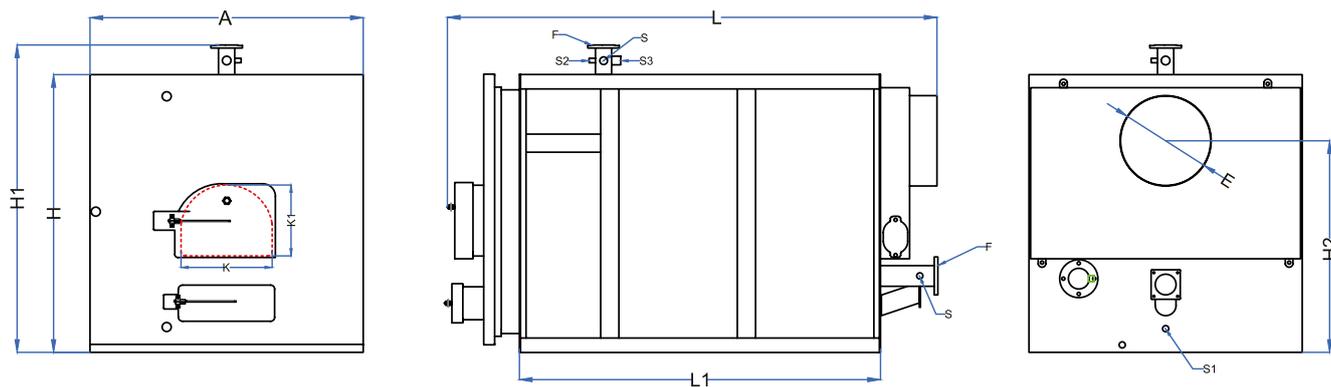
ТКМ СЕРИИ

**Твёрдотопливный трёхпроходной водонагревательный котёл с ручной загрузкой**

Твёрдотопливные трёхпроходные стальные водонагревательные котлы с ручной загрузкой серии MUGK компании MIT, работающие на угле мелкого размера – это специально разработанные системы центрального отопления, которые имеют высокий КПД, низкие показатели выбросов дымовых газов, и длительный срок службы.

Особенности

- Высокая эффективность сгорания до 85%.
- Оконные пылеуловители в дымовых трубах (ТУРБУЛЯТОРЫ).
- Экологически чистый дизайн с низкими значениями выбросов газа.
- Защита от всех видов внешних воздействий благодаря стальной и призматической конструкции.
- Имеет электростатическое порошковое покрытие на оцинкованном листе.
- Система крышки с водяным охлаждением.
- Колосниковая система с водяным охлаждением.
- Производятся со стандартным рабочим давлением в 4 бара.
- Возможность производства до 8 бар.
- Полный цилиндрический котел.
- Новейшие технологии производства.
- Использование 3.1 сертифицированной котельной трубы в соответствии с нормой 10217-2.
- Подвижный и съёмный бункер для предотвращения угольных замятий.
- Общая сервисная сеть.
- Соответствие национальным и международным нормам.



1	Санитарный фланец выхода
2	Выход дымохода
3	Вентилятор
4	Фланец входа установки
5	Колосниковая система с водяным охлаждением
6	Крышка с водяным охлаждением
7	Крышка зольника
8	Крышка Загрузки
9	Камера сгорания (1-ый проход)
10	Дымовая труба (2-ой проход)
11	Дымовая труба (3-ий проход)

ТКМ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
Модель			ТКМ 80	ТКМ 100	ТКМ 125	ТКМ 150	ТКМ 175	ТКМ 200	ТКМ 250	ТКМ 300
Производительность		ккал/ч	80.000	100.000	125.000	150.000	175.000	200.000	250.000	300.000
		кВт	93	116	145	174	203	232	290	348
Ширина	A	мм	1040	1040	1040	1150	1150	1150	1347	1347
Высота	H	мм	1090	1090	1090	1090	1190	1190	1398	1398
Высота	H1	мм	1267	1267	1267	1367	1367	1367	1574	1574
Длина	L	мм	1467	1667	1667	1873	1873	2073	2178	2178
Длина основы	L1	мм	787	987	987	1187	1187	1387	1484	1484
Диаметр трубы	E	мм	250	250	250	250	250	250	300	300
Высота трубы	H2	мм	844	844	844	951	951	951	1146	1146
Выход / вход горячей воды (PN 16)	F	DN	65	65	65	65	65	65	65	65
Потребление воды		л	268	331	310	510	489	638	786	720
Вес без воды		кг.	795	875	920	1125	1180	1350	1660	1805
Предохранитель на выходе / входе	S	дюйм	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Заполнение / Сброс воды	S1	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1"
Муфта датчика	S2	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Крышка загрузки топлива	KxK1	мм	504x296	504x296	504x296	504x296	504x296	504x296	504x392	504x392
Модель вентилятора			ERF2 RS							
Поток вентилятора		м³	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
Напряжения вентилятора (трехфазное)		В	380	380	380	380	380	380	380	380
Рабочее давление		бар	4	4	4	4	4	4	4	4

ТКМ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
Модель			ТКМ 350	ТКМ 400	ТКМ 450	ТКМ 500	ТКМ 600	ТКМ 700	ТКМ 800	
Производительность		ккал/ч	350.000	400.000	450.000	500.000	600.000	700.000	800.000	
		кВт	406	464	522	580	696	812	928	
Ширина	A	мм	1347	1500	1500	1500	1780	1780	1780	
Высота	H	мм	1398	1536	1536	1536	1810	1810	1810	
Высота	H1	мм	1574	1714	1714	1714	1991	1991	1991	
Длина	L	мм	2453	2438	2438	2688	2730	2730	2730	
Длина основы	L1	мм	1739	1732	1732	1982	1984	1984	2314	
Диаметр трубы	E	мм	300	500	500	500	580	580	580	
Высота трубы	H2	мм	1146	1170	1170	1170	1342	1342	1342	
Выход / вход горячей воды (PN 16)	F	DN	65	80	100	100	125	125	125	
Потребление воды		л	852	1074	1030	1172	1790	1656	1923	
Вес без воды		кг.	2030	2360	2470	2755	3335	3650	3855	
Предохранитель на выходе / входе	S	дюйм	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	
Заполнение / Сброс воды	S1	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	
Муфта датчика	S2	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	
Крышка загрузки топлива	KxK1	мм	504x392							
Модель вентилятора			ERF3							
Поток вентилятора		м³	1900	1900	1900	1900	2500	2500	3500	
Напряжения вентилятора (трехфазное)		В	380	380	380	380	380	380	380	
Рабочее давление		бар	4	4	4	4	4	4	4	

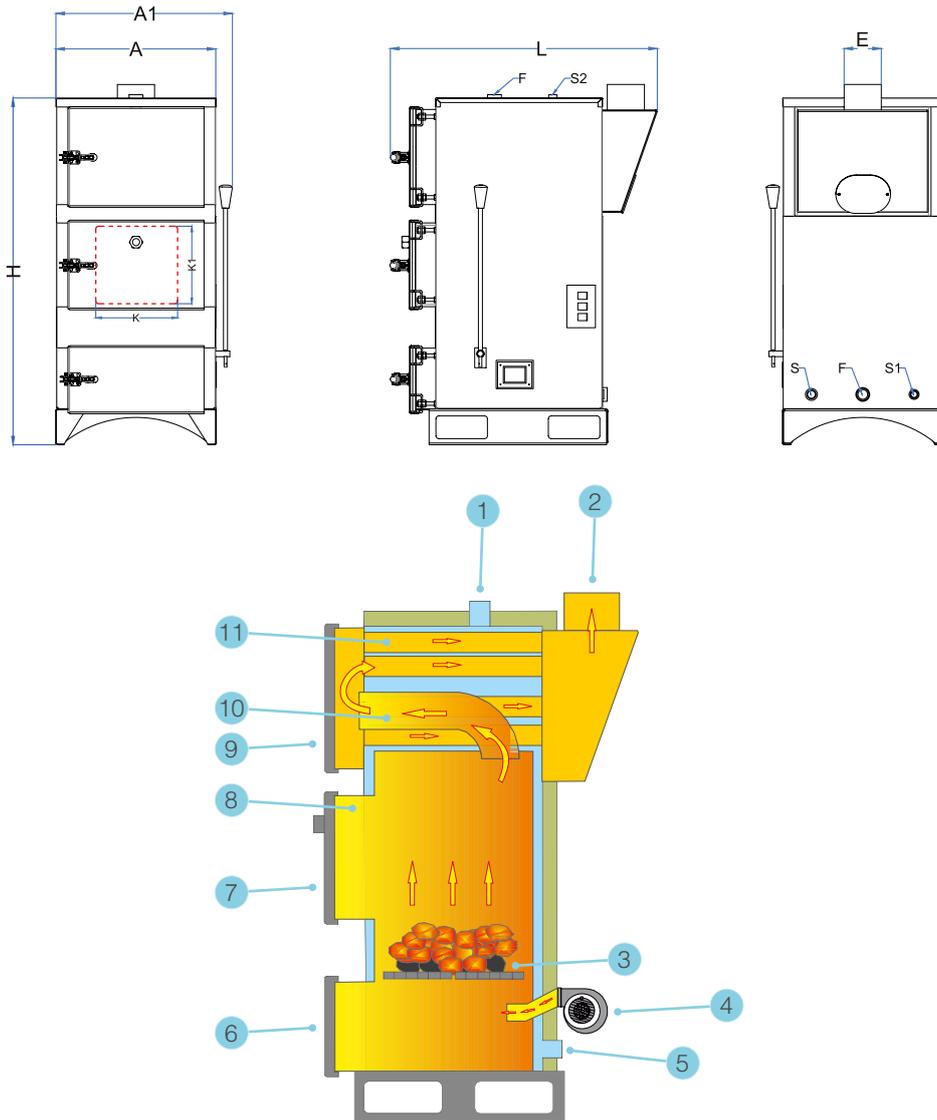


Твёрдотопливный трёхпроходной водонагревательный котёл с ручной загрузкой

Твёрдотопливные трёхпроходные стальные водонагреватели с ручной загрузкой серии KONFOR компании MIT изготавливаются полуцилиндрическими и трёхпроходными. Трёхпроходной дизайн позволяет равномерно распределять полученное тепло по всем поверхностям, обеспечивая полную теплопередачу и экономию топлива. Контролируемая вентилятором система сгорания обеспечивает полное смешение топлива с воздухом, таким образом уровень несгоревшего угля очень низок. Благодаря этому обеспечивается идеальное сгорание. Котлы, работающие на буром и каменном угле, а также дровах, эффективны и разработаны с заботой об окружающей среде. Производится 5 видов с производительностью от 25 000 ккал/ч (29 кВт) до 10 000 ккал/ч (116 кВт).

Особенности

- Высокая эффективность сгорания до 82%.
- Большая камера сгорания, подходящая для сжигания угля, угля лигнита и древесины.
- Благодаря дизайну с тремя отдельными крышками, легко осуществляется загрузка топлива, выгрузка золы и очистка.
- Специально разработанная крышка ручки и петли и регулируемые крышки.
- С рычагом крышки замка, предохранением от горения и уплотнением дыма.
- Экологически чистый дизайн с низкими значениями выбросов газа.
- Защита от всех видов внешних воздействий с стальной конструкцией в призматической конструкции.
- Имеет электростатическое порошковое покрытие на оцинкованном листе.
- Производятся со стандартным рабочим давлением в 2 бара.
- Корпус половинного цилиндрического котла.
- Благодаря подвижной литой решетке с легкостью осуществляется выброс золы.
- Использование 3.1 сертифицированной котельной трубы в соответствии с нормой 10217-2.
- Циркуляционные насосы с частотным управлением.
- Общая сервисная сеть.
- Новейшие технологии производства.
- Соответствие национальным и международным нормам.



1	Муфта выхода установки
2	Выход дымохода
3	Подвижная литая решетка
4	Вентилятор
5	Муфта входа установки
6	Крышка зольника
7	Крышка Загрузки
8	Камера сгорания (1-ый проход)
9	Крышка чистки
10	Дымовая труба (2-ой проход)
11	Дымовая труба (3-ий проход)

TKS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель			TKS 25	TKS 40	TKS 60	TKS 80	TKS 100
Производительность		ккал/ч	25.000	40.000	60.000	80.000	100.000
		кВт	29	47	70	93	116
Ширина	A	мм	560	560	660	678	678
Ширина	A1	мм	603	603	723	712	712
Высота	H	мм	1222	1222	1448	1578	1578
Длина	L	мм	808	866	904	907	1057
Диаметр трубы	E	мм	130	130	170	170	170
Выход/вход горячей воды	F	дюйм	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2"
Потребление воды		л	47	85	133	185	234
Вес без воды		кг.	255	295	415	520	605
Предохранитель на выходе / входе	S	дюйм	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Заполнение / Сброс воды	S1	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Муфта датчика	S2	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Крышка загрузки топлива	KxK1	мм	286x273	286x273	365x280	410x345	410x345
Модель вентилятора			125/60	125/60	140/60	140/60	140/60
Поток вентилятора		м ³	275	275	485	485	600
Мощность мотора вентилятора		кВт	84	84	137	137	137
Рабочее напряжение (однофазное)		В	220	220	220	220	220
Модель циркуляционного насоса		Wilo	25/6	25/7	25/7		
Рабочее напряжение насоса (однофазное)		В	220	220	220		
Мощность насоса		кВт	45	45	45		
Диаметр подключения насоса		дюйм	1"	1"	1"		
Рабочее давление		бар	2	2	2	2	2

OKS СЕРИИ

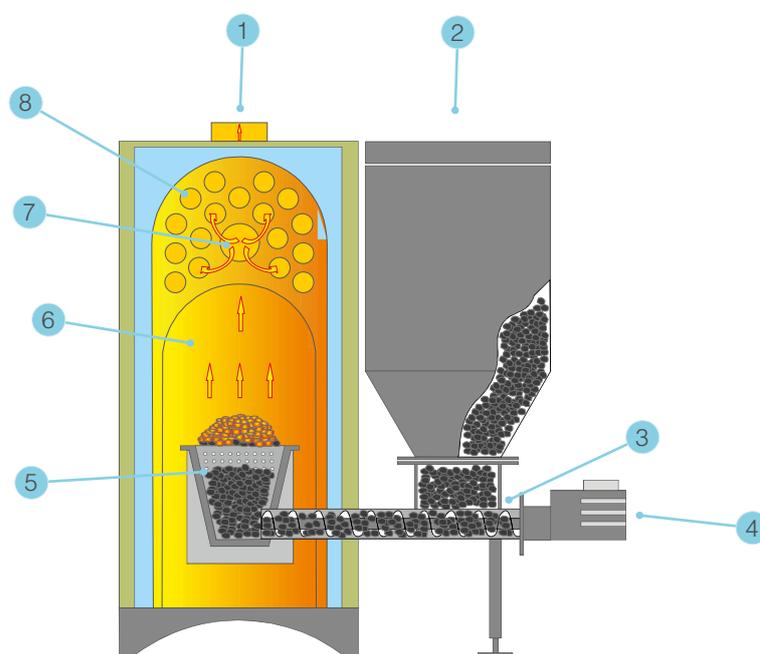
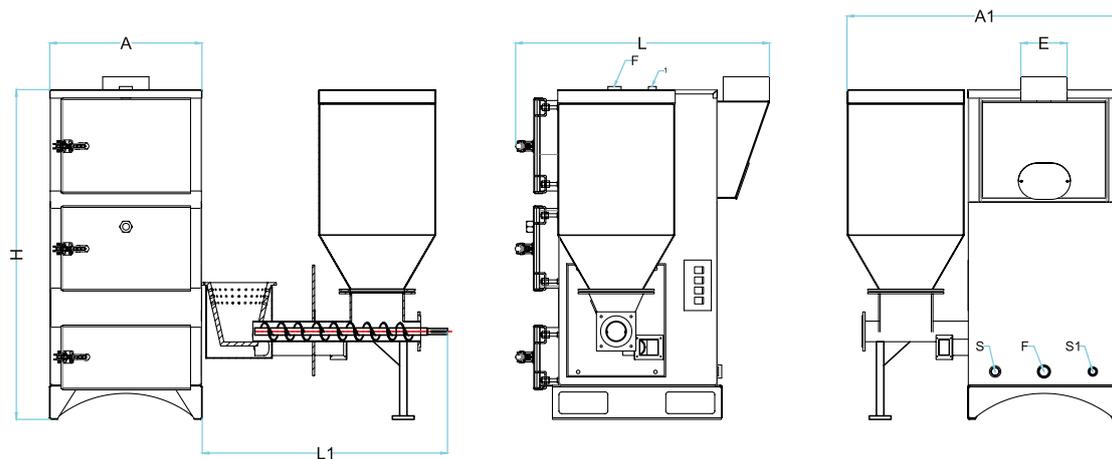


Твёрдотопливный трёхпроходной водонагреватель с автоматической загрузкой (с резервуаром)

Твёрдотопливные трёхпроходные этажные водонагреватели с автоматической загрузкой (с резервуаром) серии KONFORMATIK компании MIT изготавливаются полуцилиндрическими и трёхпроходными. Разработан для удобного сжигания такого экономичного твёрдого топлива размером 10-25 мм, как уголь, семена абрикоса, скорлупа орехов, жмых. Автоматическая система загрузки топлива с помощью спирали осуществляет загрузку топлива, обеспечивая продолжение горения. Благодаря этому обеспечивается более эффективное и бездымное горение. В то же время это снижает возникновение ошибок, появляющихся из-за неполной или чрезмерной загрузки топлива. Производится 7 видов с производительностью от 25 000 ккал/ч (29 кВт) до 150 000 ккал/ч (174 кВт).

Особенности

- Высокая эффективность сгорания до 82%.
- Подходит для сжигания угля (ореховый) размером 10-25 мм.
- Благодаря дизайну с тремя отдельными крышками, легко осуществляется загрузка топлива, выгрузка золы и очистка.
- Специально разработанная крышка ручки и петли и регулируемые крышки.
- С рычагом крышки замка, предохранением от горения и уплотнением дыма.
- Экологически чистый дизайн с низкими значениями выбросов газа.
- Защита от всех видов внешних воздействий с стальной конструкцией в призматической конструкции.
- Имеет электростатическое порошковое покрытие на оцинкованном листе.
- Производятся со стандартным рабочим давлением в 2 бара.
- Корпус половинного цилиндрического котла.
- Легкий уход с съёмным бункером.
- Подвижный и съёмный бункер для предотвращения угольных замятий.
- Ключ, обеспечивающий движение (вперед-назад) на редукторе для угля.
- Использование 3.1 сертифицированной котельной трубы в соответствии с нормой 10217-2.
- Циркуляционные насосы с частотным управлением.
- Оконные пылеуловители в дымовых трубах (ТУРБУЛЯТОРЫ).
- Общая сервисная сеть.
- Новейшие технологии производства.
- Соответствие национальным и международным нормам.



1	Выход дымохода
2	Бункер
3	пиральный шпиндель
4	Редуктор
5	Тигель
6	Камера сгорания (1-ый проход)
7	Дымовая труба (2-ой проход)
8	Дымовая труба (3-ий проход)

OKS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель			OKS 25	OKS 40	OKS 60	OKS 80	OKS 100	OKS 125	OKS 150
Производительность		ккал/ч	25.000	40.000	60.000	80.000	100.000	125.000	150.000
		кВт	29	47	70	93	116	145	174
Ширина	A	мм	560	560	660	706	706	767	767
Ширина	A1	мм	1004	1004	1272	1366	1366	1450	1450
Высота	H	мм	1222	1222	1448	1765	1765	1836	1836
Длина	L	мм	808	933	973	871	1055	1443	1643
Сброс конденсата	L1	мм	904	904	1124	1124	1256	1410	1410
Диаметр трубы	E	мм	125	170	170	170	170	250	250
Выход/вход горячей воды	F	дюйм	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"
Предохранитель на выходе / входе	S	дюйм	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Заполнение / Сброс воды	S1	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Муфта датчика	S2	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Потребление воды		л	47	85	133	185	234	320	362
Вес без воды		кг.	350	390	540	630	745	1055	1170
Ёмкость резервуара		л	120	120	260	310	310	450	450
Модель вентилятора			125/60	160/60	160/60	ERF 2	ERF 2	ERF 3	ERF 3
Поток вентилятора		м³	275	700	700	1600	1600	1900	1900
Мощность мотора вентилятора		кВт	84 W	193 W	193 W	0,37 кВт	0,37 кВт	0,55 кВт	0,55 кВт
Рабочее напряжение (однофазное)		В	220	220	220	220	220	220	220
Модель циркуляционного насоса		Wilo	25/6	25/7	25/7				
Рабочее напряжение насоса (однофазное)		В	220	220	220				
Мощность насоса		кВт	45	45	45				
Диаметр подключения насоса		дюйм	1"	1"	1"				
Мощность редуктора		кВт	0.37	0.37	0.37	0.75	0.75	0.75	0.75
Рабочее напряжение вентилятора и редуктора (однофазное)		В	220	220	220	220	220	220	220
Рабочее давление		бар	2	2	2	2	2	2	2

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ КАСКАД



Панели управления котлом RVS, применяемые в системе котла, могут быть выбраны в соответствии с модульной структурой. Панель управления котлом в зависимости от наружной температуры регулирует температуру воды на выходе из котла и управляет 3-ходовым поворотным клапаном и насосами. Каскадная система опционально позволяет нескольким котлам работать как один котел (до 15 газовых котлов MIT).

Преимущества каскадной панели управления Siemens

- Простая установка и эксплуатация с пользовательским интерфейсом на турецком языке.
- Адаптация к проводным и беспроводным устройствам.
- Расширенный модуль обслуживания.
- Возможность удаленного доступа.

Области применения

- Здания с центральной системой отопления.
- Жилые и коммерческие помещения с собственным отоплением и использованием воды.
- Стандартные системы отопления.

Подходит для обогрева радиатора, конвектора, пола и потолка; может осуществлять подогрев используемой воды и дополнительного бака, компенсацию наружного воздуха. Еженедельные программы, помимо основных характеристик, благодаря многофункциональному входу и выходу, могут быть использованы в солнечных коллекторах, дополнительных насосах, для дополнительного электрического нагревателя используемой воды, для управления множеством дополнительных функций, таких как полная автоматизация отопления. Удаленный доступ к RVS, способный контролировать как наземные, так и настенные котлы, может осуществлять управление через мобильный телефон с помощью приложения для смартфонов.

Вы можете контролировать свою систему с помощью программы времени, вы можете отключить устройство 3 раза в день. По вашему желанию ваше устройство может работать в соответствии с условиями комфорта, которые вы установили, в то время как в другие часы оно может работать в соответствии с режимом экономии и экономить деньги.

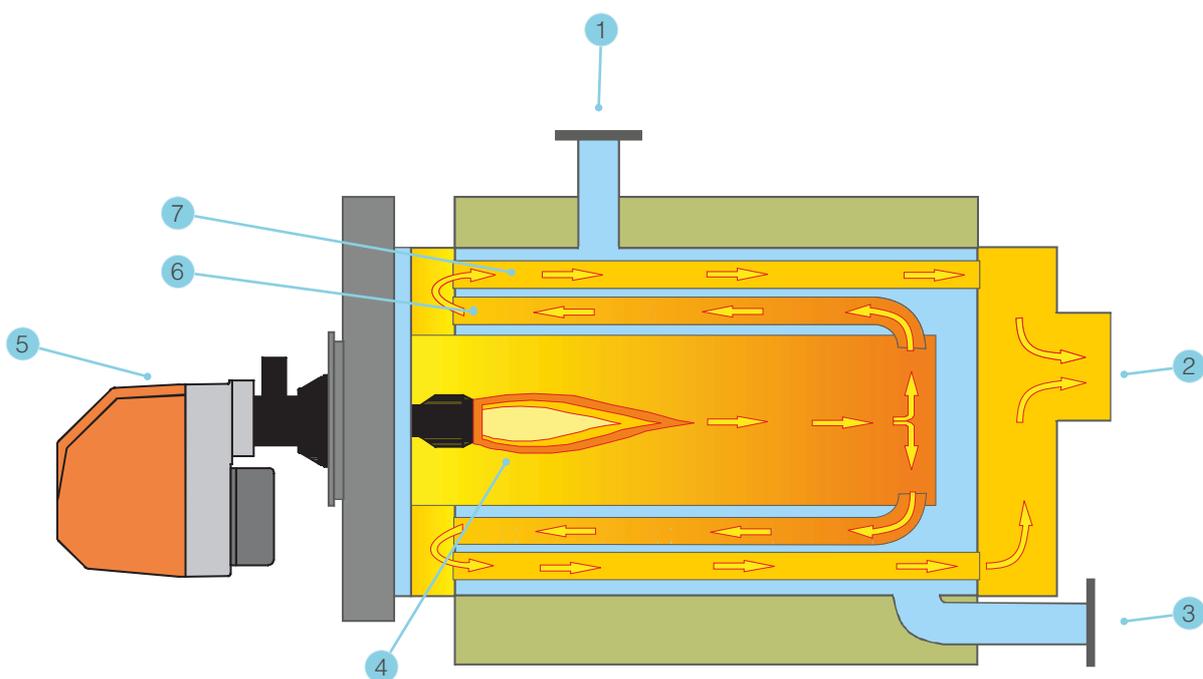
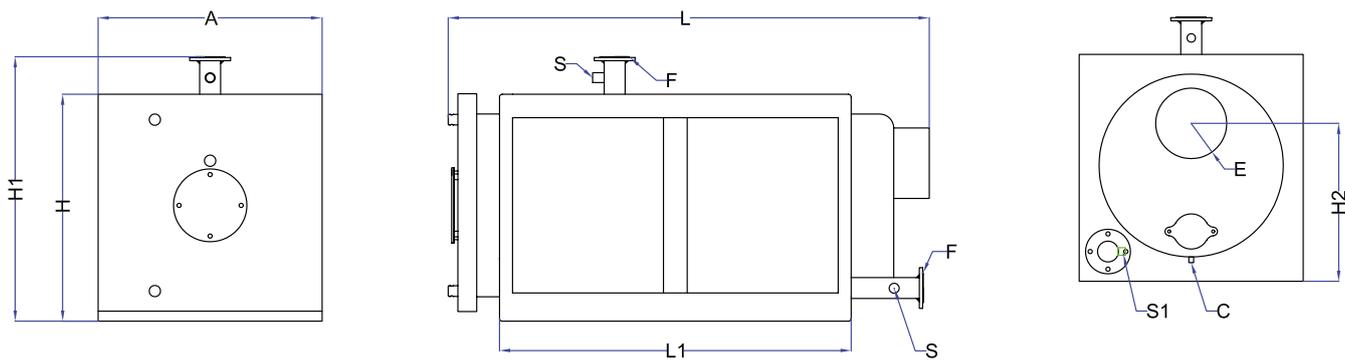
TLG СЕРИИ

**Газовый трёхпроходной водонагревательный котёл**

Газовые трёхпроходные стальные водонагревательные котлы серии MSG-MG компании MIT, работающие на жидком и газообразном топливе, – это специально разработанные системы отопления, которые имеют высокий КПД, низкие показатели выбросов дымовых газов, бесшумно работают и имеют длительный срок службы.

Особенности

- Высокая эффективность сгорания до 95%.
- Оконные пылеуловители в дымовых трубах (ТУРБУЛЯТОРЫ).
- Микропроцессорная панель управления, которая может управлять горелкой и насосной системой.
- Система крышки с водяным охлаждением.
- Возможность производства до 4 бар.
- Полностью цилиндрический котел.
- Защита от всех видов внешних воздействий с стальной конструкцией в призматической конструкции.
- Изоляционный агент на основе минералов толщиной 80 мм на корпусе и передней крышке.
- Возможность производства до 8 бар.
- Возможность изготовления на месте.
- Совместимость со встроенными и внешними приложениями экономайзера из нержавеющей стали.
- Использование 3.1 сертифицированной котельной трубы в соответствии с нормой 10217-2.
- Общая сервисная сеть.
- Соответствие национальным и международным нормам.



1	Фланец выхода
2	Выход дымохода
3	Фланец входа установки
4	Камера сгорания (1-ый проход)
5	Горелка
6	Дымовая труба (2-ой проход)
7	Дымовая труба (3-ий проход)

TLG ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель			TLG 80	TLG 100	TLG 125	TLG 150	TLG 175	TLG 200
Производительность		ккал/ч	80.000	100.000	125.000	150.000	175.000	200.000
		кВт	93	116	145	174	203	232
Ширина	A	мм	771	771	771	894	894	894
Ширина	H	мм	791	791	791	914	914	914
Высота	H1	мм	968	968	968	1091	1091	1091
Высота	L	мм	1349	1429	1529	1529	1629	1629
Длина	L1	мм	782	882	982	982	1082	1082
Длина основы	E	мм	200	200	200	200	200	200
Диаметр трубы	H2	мм	550	550	550	665	665	665
Высота трубы	F	DN	65	65	65	65	65	65
Выход/вход горячей воды (PN 16)		л	118	135	138	240	260	251
Потребление воды		кг.	425	460	505	610	660	670
Вес без воды	S	дюйм	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Предохранитель на выходе / входе	S1	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Сброс конденсата	C	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Обратное давление		мбар	1.2	1.3	1.5	2.2	2.3	2.5
Стандартное рабочее давление		бар	4	4	4	4	4	4

TLG ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель			TLG 250	TLG 300	TLG 350	TLG 400	TLG 450	TLG 500
Производительность		ккал/ч	250.000	300.000	350.000	400.000	450.000	500.000
		кВт	290	348	406	464	522	580
Ширина	A	мм	947	947	947	1113	1113	1113
Ширина	H	мм	967	967	967	1133	1133	1133
Высота	H1	мм	1144	1144	1144	1312	1312	1312
Высота	L	мм	1879	2054	2054	2040	2140	2290
Длина	L1	мм	1332	1487	1487	1487	1587	1732
Длина основы	E	мм	300	300	300	300	300	300
Диаметр трубы	H2	мм	670	670	670	849	849	849
Высота трубы	F	DN	65	65	80	80	100	100
Выход/вход горячей воды (PN 16)		л	354	376	357	578	610	670
Потребление воды		кг.	815	885	925	1070	1145	1275
Вес без воды	S	дюйм	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Предохранитель на выходе / входе	S1	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"
Сброс конденсата	C	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"
Обратное давление		мбар	2.8	3	3.8	5.2	5.2	5.7
Стандартное рабочее давление		бар	4	4	4	4	4	4

TLG ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель			TLG 600	TLG 700	TLG 800	TLG 900	TLG 1000	TLG 1250
Производительность		ккал/ч	600.000	700.000	800.000	900.000	1.000.000	1.250.000
		кВт	696	812	928	1044	1160	1453
Ширина	A	мм	1269	1269	1269	1463	1463	1463
Ширина	H	мм	1309	1309	1309	1483	1483	1483
Высота	H1	мм	1490	1490	1490	1664	1664	1664
Высота	L	мм	2287	2407	2557	2549	2549	2754
Длина	L1	мм	1734	1834	1984	1984	1984	2189
Длина основы	E	мм	350	350	350	500	500	500
Диаметр трубы	H2	мм	945	945	945	1078	1078	1078
Высота трубы	F	DN	125	125	125	125	125	125
Выход/вход горячей воды (PN 16)		л	900	932	996	1368	1385	1412
Потребление воды		кг.	1480	1695	1780	2180	2360	2510
Вес без воды	S	дюйм	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"
Предохранитель на выходе / входе	S1	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Сброс конденсата	C	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Обратное давление		мбар	5.8	5.9	6	5.2	5.2	5.8
Стандартное рабочее давление		бар	4	4	4	4	4	4

TLG ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель			TLG 1500	TLG 1750	TLG 2000	TLG 2500	TLG 3000	TLG 3500
Производительность		ккал/ч	1.500.000	1.750.000	2.000.000	2.500.000	3.000.000	3.500.000
		кВт	1740	2030	2320	2900	3480	4060
Ширина	A	мм	1654	1654	1654	1648	1782	1880
Ширина	H	мм	1674	1674	1674	1688	1802	1900
Высота	H1	мм	1855	1855	1855	1971	1985	2083
Высота	L	мм	3054	3354	3754	4060	5085	4612
Длина	L1	мм	2484	2784	3184	3474	4515	3986
Длина основы	E	мм	500	500	500	500	500	500
Диаметр трубы	H2	мм	1264	1264	1264	1279	1361	1510
Высота трубы	F	DN	150	150	150	200	200	200
Выход/вход горячей воды (PN 16)		л	2088	2363	2731	2714	2731	2580
Потребление воды		кг.	3450	3855	4430	4945	6555	6900
Вес без воды	S	дюйм	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
Предохранитель на выходе / входе	S1	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Сброс конденсата	C	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Обратное давление		мбар	5.8	6.2	6.7	6.5	6.8	7
Стандартное рабочее давление		бар	4	4	4	4	4	4

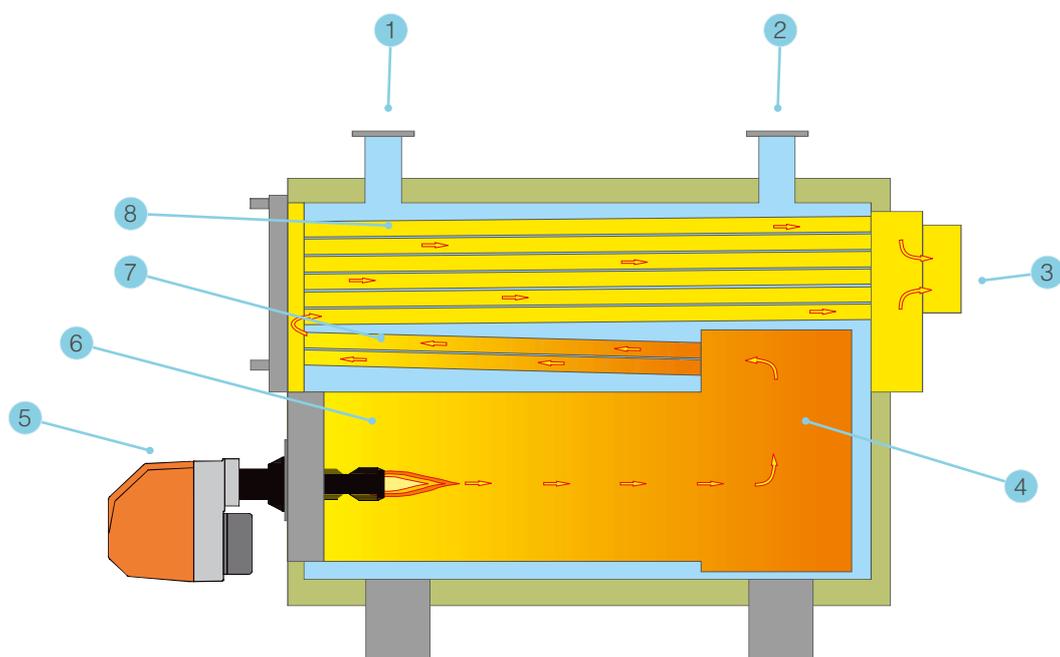
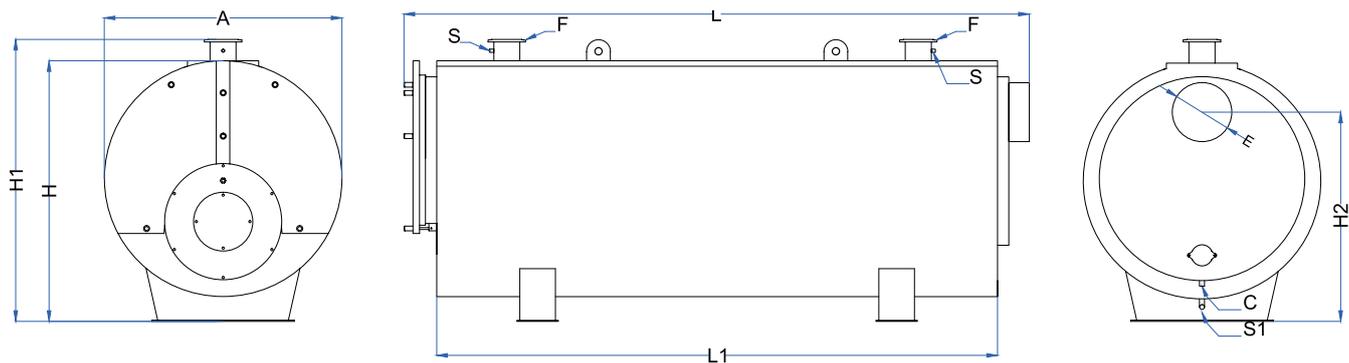


Жидко-газовый трёхпроходной водонагревательный котёл типа скотч

Газовые трёхпроходные стальные водонагревательные котлы серии MGS компании MIT, работающие на жидком и газообразном топливе, – это специально разработанные системы отопления, которые имеют высокий КПД, низкие показатели выбросов дымовых газов, бесшумно работают и имеют длительный срок службы.

Особенности

- Высокая эффективность сгорания до 95%.
- Оконные пылеуловители в дымовых трубах (ТУРБУЛЯТОРЫ).
- Микропроцессорная панель управления, которая может управлять горелкой и насосной системой.
- Возможность производства до 4 бар.
- Полностью цилиндрический котел.
- Лист алюминиевый рифленый.
- Изоляционный агент на основе минералов толщиной 80 мм на корпусе и передней крышке.
- Возможность производства до 10 бар.
- Возможность изготовления на месте.
- Можно ходить на верхней панели котла с легкостью сборки и обслуживания.
- Открываемые передние крышки без необходимости демонтажа горелки.
- Использование 3.1 сертифицированной котельной трубы в соответствии с нормой 10217-2.
- Общая сервисная сеть.
- Соответствие национальным и международным нормам.



1	Фланец выхода
2	Фланец входа установки
3	Выход дымохода
4	Камера сгорания
5	Горелка
6	Камера сгорания (1-ый проход)
7	Дымовая труба (2-ой проход)
8	Дымовая труба (3-ий проход)

TLGS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
Модель			TLGS 1000	TLGS 1250	TLGS 1500	TLGS 1750	TLGS 2000	TLGS 2500
Производительность		ккал/ч	1.000.000	1.250.000	1.500.000	1.750.000	2.000.000	2.500.000
		кВт	1160	1450	1740	2030	2320	2900
Ширина	A	мм	1680	1680	1809	1809	1870	1892
Высота	H	мм	1893	1893	2017	2017	2081	2106
Высота	H1	мм	2073	2073	2198	2198	2259	2289
Длина	L	мм	2720	2920	3515	3915	3915	4219
Длина основы	L1	мм	2194	2394	2994	3394	3394	3698
Диаметр трубы	E	мм	500	500	500	500	500	500
Высота трубы	H2	мм	1460	1460	1585	1585	1643	1670
Выход/вход горячей воды (PN 16)	F	DN	125	125	150	150	150	200
Потребление воды		л	1879	1955	2894	3443	3844	4096
Вес без воды		кг.	3160	3560	4315	4850	5150	6210
Предохранитель на выходе / входе	S	дюйм	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Заполнение / Сброс воды	S1	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Сброс конденсата	C	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Обратное давление		мбар	5.4	6	6	6.4	6.9	6.7
Стандартное рабочее давление		бар	4	4	4	4	4	4

TLGS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
Модель			TLGS 3000	TLGS 3500	TLGS 4000	TLGS 4500	TLGS 5000
Производительность		ккал/ч	3.000.000	3.500.000	4.000.000	4.500.000	5.000.000
		кВт	3480	4060	4640	5220	5800
Ширина	A	мм	2002	2110	2152	2244	2292
Высота	H	мм	2212	2320	2360	2452	2502
Высота	H1	мм	2293	2503	2543	2635	2687
Длина	L	мм	5245	5251	5345	5747	6721
Длина основы	L1	мм	4724	4730	4826	5226	6200
Диаметр трубы	E	мм	500	500	500	600	600
Высота трубы	H2	мм	1776	1884	1884	1966	2014
Выход/вход горячей воды (PN 16)	F	DN	200	200	200	200	200
Потребление воды		л	5589	6684	7292	8369	10141
Вес без воды		кг.	8050	8685	9430	10580	12650
Предохранитель на выходе / входе	S	дюйм	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Заполнение / Сброс воды	S1	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"
Сброс конденсата	C	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"
Обратное давление		мбар	7	7	7.2	7.2	7.4
Стандартное рабочее давление		бар	4	4	4	4	4



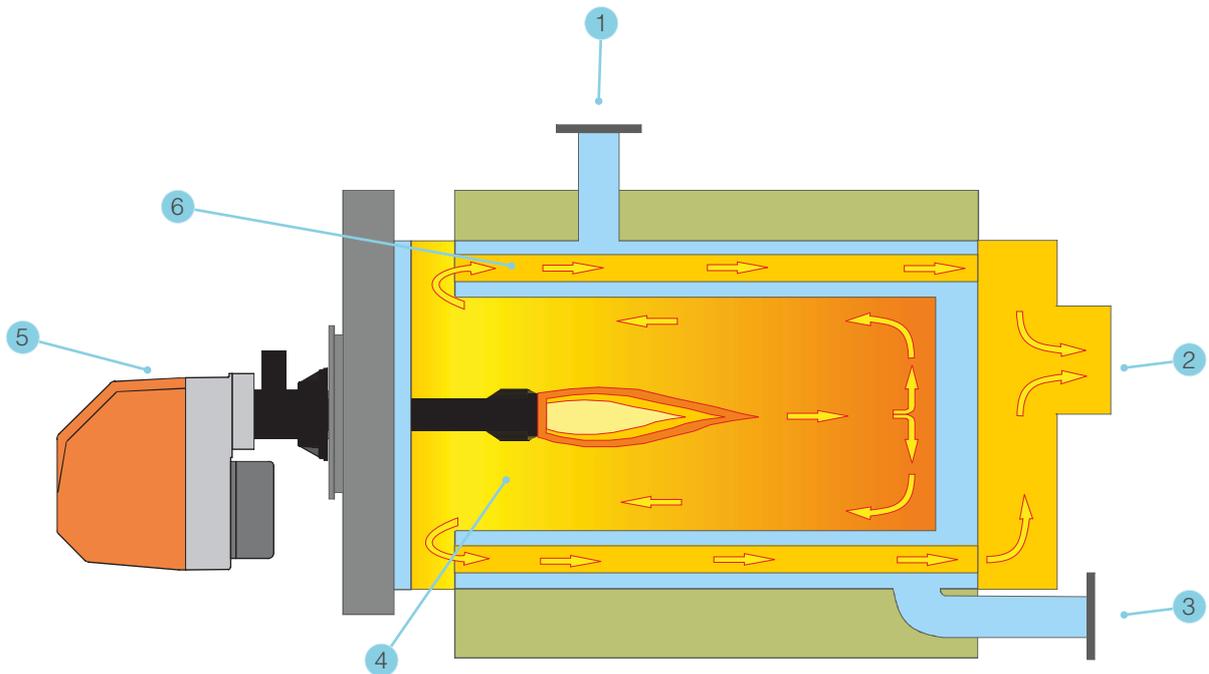
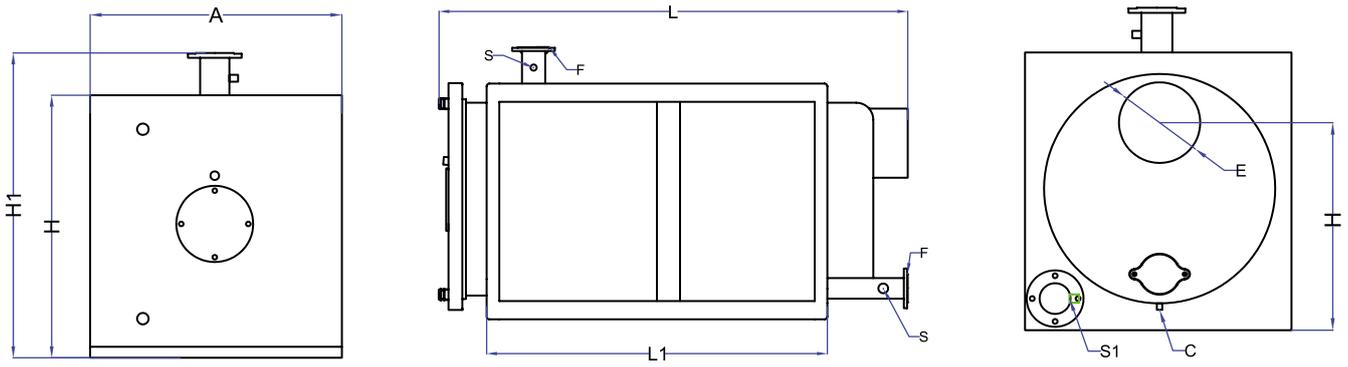
Газовый двухпроходной (с обратным давлением) водонагревательный котёл

Газовый двухпроходной (с обратным давлением) водонагревательный котёл серии МКВГ компании MIT, работающие на газообразном топливе, – это специально разработанные системы отопления, которые имеют высокий КПД, низкие показатели выбросов дымовых газов, маленькие размеры и длительный срок службы.

Полностью цилиндрический корпус котла имеет призматическую структуры, стальная конструкция обеспечивает защиту от всех видов внешних воздействий. Оцинкованный лист, покрытый электростатической порошковой краской, придаёт капоту эстетический вид и обеспечивает длительный срок службы.

Особенности

- Высокая эффективность сгорания до 95%.
- Оконные пылеуловители в дымовых трубах (ТУРБУЛЯТОРЫ).
- Микропроцессорная панель управления, которая может управлять горелкой и насосной системой.
- Система крышки с водяным охлаждением.
- Возможность производства до 4 бар.
- Полностью цилиндрический котел.
- Покрытие электростатическим порошковым покрытием на оцинкованном листе.
- Изоляционный агент на основе минералов толщиной 80 мм на корпусе и передней крышке.
- Возможность производства до 8 бар.
- Возможность изготовления на месте.
- Использование 3.1 сертифицированной котельной трубы в соответствии с нормой 10217-2.
- Общая сервисная сеть.
- Соответствие национальным и международным нормам.



1	Фланец выхода
2	Выход дымохода
3	Фланец входа установки
4	Камера сгорания (1-ый проход)
5	Горелка
6	Дымовая труба (2-ой проход)

TWG ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

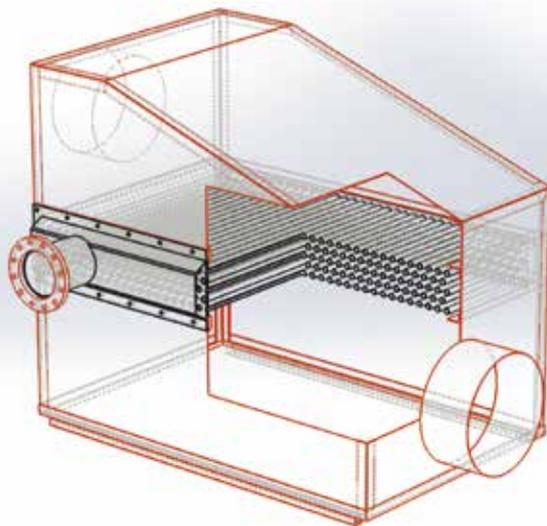
Модель			TWG 80	TWG 100	TWG 125	TWG 150	TWG 175
Производительность		ккал/ч	80.000	100.000	125.000	150.000	175.000
		кВт	93	116	145	174	203
Ширина	A	мм	707	707	707	757	757
Высота	H	мм	757	757	757	807	807
Высота	H1	мм	933	933	933	983	983
Длина	L	мм	1299	1299	1539	1544	1744
Длина основы	L1	мм	742	742	982	987	1187
Диаметр трубы	E	мм	200	200	200	200	200
Высота трубы	H2	мм	547	547	547	597	597
Выход/вход горячей воды (PN 16)	F	DN	65	65	65	65	65
Потребление воды		л	118	118	145	160	191
Вес без воды		кг.	360	370	425	460	510
Предохранитель на выходе / входе	S	дюйм	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Заполнение / Сброс воды	S1	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Сброс конденсата	C	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"
Обратное давление		мбар	0.5	1.2	1.3	2.2	2.5
Рабочее давление		бар	4	4	4	4	4

TWG ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель			TWG 200	TWG 250	TWG 300	TWG 350	TWG 400
Производительность		ккал/ч	200.000	250.000	300.000	350.000	400.000
		кВт	232	290	348	406	464
Ширина	A	мм	757	880	880	880	984
Высота	H	мм	807	930	930	930	1034
Высота	H1	мм	983	1107	1107	1107	1211
Длина	L	мм	1744	1744	2039	2039	1939
Длина основы	L1	мм	1187	1187	1482	1482	1384
Диаметр трубы	E	мм	200	300	300	300	300
Высота трубы	H2	мм	597	670	670	670	772
Выход/вход горячей воды (PN 16)	F	DN	65	65	65	80	80
Потребление воды		л	185	285	350	330	383
Вес без воды		кг.	530	635	745	800	900
Предохранитель на выходе / входе	S	дюйм	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Заполнение / Сброс воды	S1	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"
Сброс конденсата	C	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"
Обратное давление		мбар	3.3	3	2.8	2.5	3
Рабочее давление		бар	4	4	4	4	4

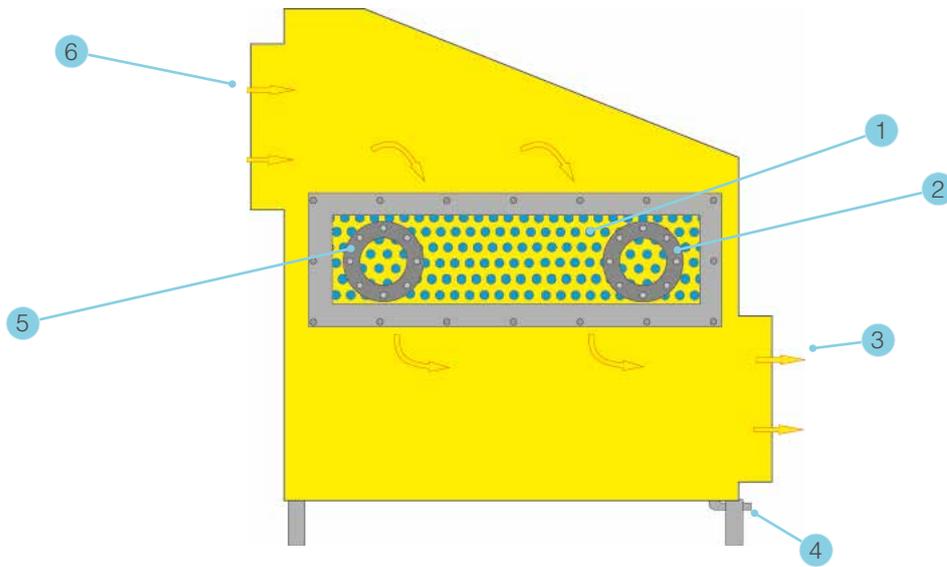
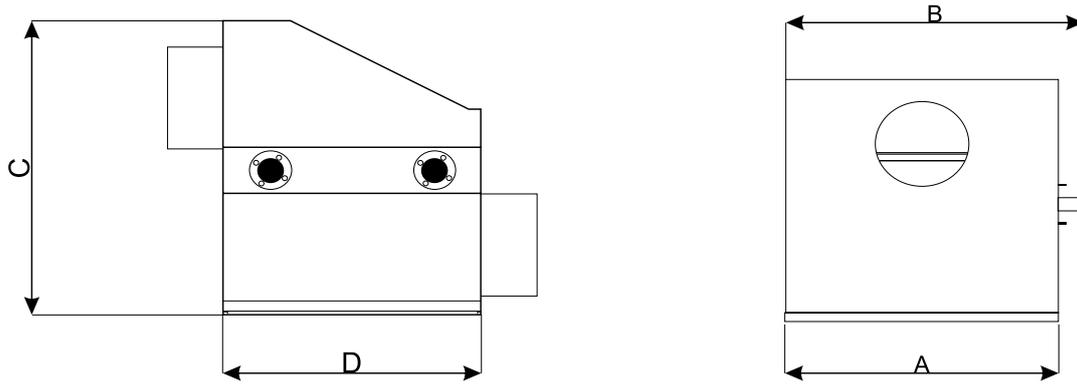
TWG ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель			TWG 450	TWG 500	TWG 600	TWG 700	TWG 800
Производительность		ккал/ч	450.000	500.000	600.000	700.000	800.000
		кВт	522	580	696	812	928
Ширина	A	мм	984	984	1140	1140	1140
Высота	H	мм	1034	1034	1160	1160	1160
Высота	H1	мм	1211	1211	1341	1341	1341
Длина	L	мм	1939	2039	2311	2311	2561
Длина основы	L1	мм	1384	1482	1734	1734	1984
Диаметр трубы	E	мм	300	300	350	350	350
Высота трубы	H2	мм	772	772	864	864	864
Выход / вход горячей воды (PN 16)	F	DN	100	100	125	125	125
Потребление воды		л	371	396	620	586	660
Вес без воды		кг.	945	985	1305	1385	1550
Предохранитель на выходе / входе	S	дюйм	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Заполнение / Сброс воды	S1	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"
Сброс конденсата	C	дюйм	1"	1"	1"	1"	1"
Обратное давление		мбар	3.5	4.3	3.8	5.2	5.4
Рабочее давление		бар	4	4	4	4	4



Особенности Накопителя MIT

- Изготавливается для всех моделей газовых котлов с производительностью от 200 000 ккал/ч до 5 000 000 ккал/ч, устанавливается в котле (внутри) или с возможностью подключения на выходе дымохода из котла (снаружи).
- В используемых системах может обеспечить в среднем 15% экономии топлива.
- Во встроенных моделях соединение накопителя с устройством осуществляется на наших предприятиях во время производства, подключение внешних моделей производится заказчиком.
- Внешняя модель накопителя подходит для всех марок котлов.
- Во внешних моделях накопителя, в качестве изоляции поверх асбестовых волокон используется алюминиевый гофрированный лист, чтобы минимизировать потери тепла.
- Все поверхности изготовлены из нержавеющей стали и покрыты материалом из титанового сплава 316 L.
- Для того, чтобы наиболее эффективно использовать отходы тепловой энергии, внутри накопителя используются так называемые «оребрённые трубы», трубы с крыльшками, с помощью которых достигается высокая эффективность.
- Дизайн продукции разработан таким образом, чтобы образующиеся во время конденсата вредные вещества, способствующие коррозии, не накапливались внутри устройства и были удалены в без промедления.



1	Нержавеющие трубы (316 Титан)
2	Фланец входа установки
3	Выход дымохода
4	Сброс конденсата
5	Вход в трубу (выход из котла)
6	Фланец выхода из устройства (присоединение к котлу)

ECONOMIZER CAPACITY TABLE

Модель			ME 400	ME 450	ME 500	ME 600	ME 700	ME 800	ME 900
Экономайзер									
Дымовых газов	Рабочая температура котла (°C)	Емкость	EKO 400	EKO 450	EKO 500	EKO 600	EKO 700	EKO 800	EKO 900
200 °C	80 - 60	ккал/ч	29.000	32.000	36.000	45.000	52.500	59.000	67.000
		кВтч	34	37	42	52	61	68	78
	70 - 50	ккал/ч	32.000	35.000	38.000	47.000	53.000	61.000	68.000
		кВтч	37	41	44	55	61	71	79

ECONOMIZER CAPACITY TABLE

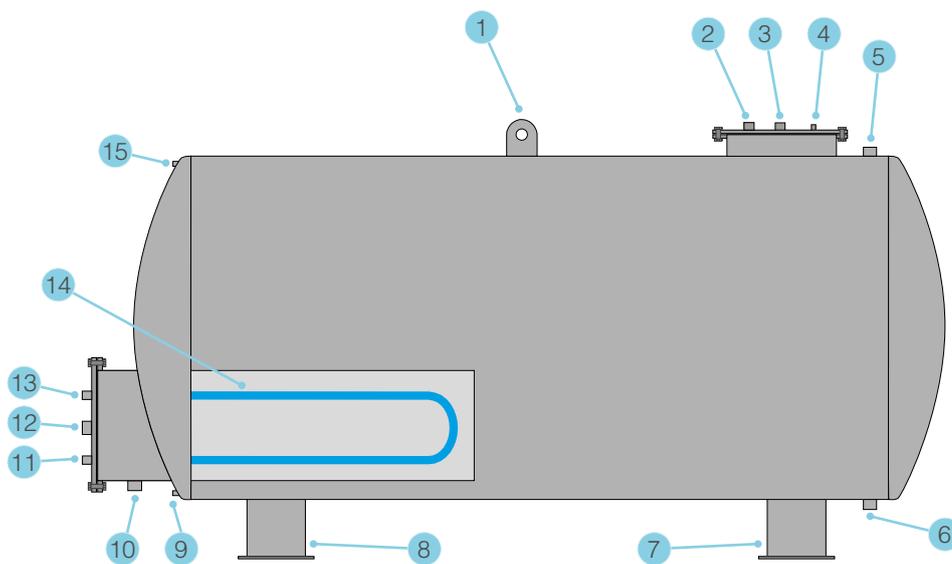
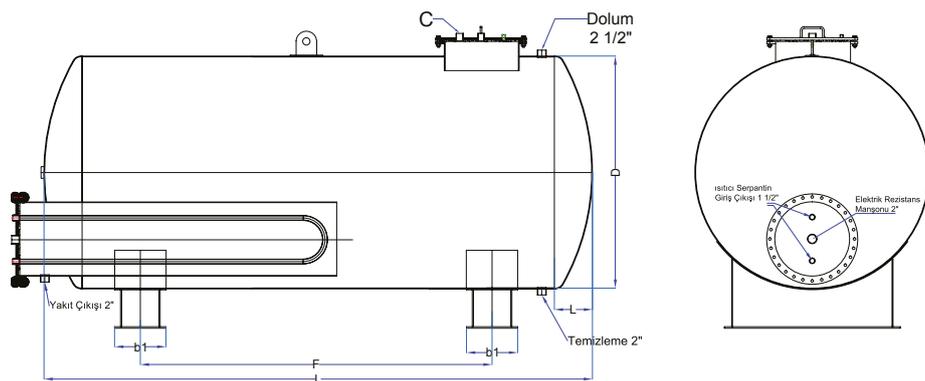
Модель			ME 1000	ME 1250	ME 1500	ME 1750	ME 2000	ME 2500	ME 3000
Экономайзер									
Дымовых газов	Рабочая температура котла (°C)	Модель	EKO 1000	EKO 1250	EKO 1500	EKO 1750	EKO 2000	EKO 2500	EKO 3000
200 °C	80 - 60	ккал/ч	75.000	93.500	112.000	131.000	148.000	184.000	223.000
		кВтч	87	108	130	152	172	213	259
	70 - 50	ккал/ч	77.000	94.500	113.500	133.000	150.000	187.000	225.000
		кВтч	89	110	132	154	174	217	261

MIT TOPLIVNYY BAK



Цилиндрический Топливный Бак

Топливные баки MIT используются для безопасного хранения горючих топливных материалов, таких как мазут и минеральные масла. Топливное масло производится из сварной стальной вытяжной трубы (PN 6) в системах отопления, в которых используется топливо, а также в промышленных установках серпантинных устройств, изготовленных в качестве нагревателя, включая серпантинные. Эффект нагревателя усиливается путем нанесения оболочки из листового металла, чтобы покрыть трубу нагревателя. Нагреватель подходит для использования горячей воды и пара в качестве жидкости.



1	Рым для перевозки	9	Муфта Индикатора
2	Кольцевая Муфта	10	Выход Топлива
3	Муфта Индикатора	11	Выход Нагревателя (Змеевика)
4	Отверстие для выхода воздуха	12	Выход Электрического Нагревателя
5	Муфта Заполняя	13	Выход Нагревателя (Змеевика)
6	Очищающая Втулка	14	Нагреватель (Змеевик)
7	Нога	15	Муфта Индикатора
8	Нога		

МАТ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность (л)	РАЗМЕР (мм)					Выход воздуха (С)	Площадь внешней поверхности м ²	Вес без нагревателя (кг.)	Вес с нагревателями (кг.)
		Диаметр (D)	Длина (L)	Глубина бочки (Т)	Ширина ножек (В1)	Расстояние между ножками (F)				
MAT-1	1.000	1000	1510	180	350		1 1/2"	6	263	313
MAT-3	3.000	1250	2740	220	350		1 1/2"	12.7	525	575
MAT-5	5.000	1600	2820	260	350	1170	1 1/2"	16	740	790
MAT-7	7.000	1600	3740	260	350	2270	1 1/2"	22.8	930	980
MAT-10	10.000	1600	5350	260	350	4290	1 1/2"	30.5	1250	1300
MAT-13	13.000	1600	6960	260	525	5625	1 1/2"	38.5	1550	1660
MAT-16	16.000	1600	8570	260	525	7135	1 1/2"	45.7	1850	1900
MAT-20	20.000	2000	6960	320	600	5395	1 1/2"	49	2400	2450
MAT-25	25.000	2000	8540	320	600	7005	1 1/2"	60	2850	2900
MAT-30	30.000	2000	10120	320	600	8615	1 1/2"	68.5	3400	3450
MAT-40	40.000	2500	8800	400	950	6760	2"	77.8	4400	4450
MAT-50	50.000	2500	10800	400	950	8820	2"	93.9	5300	5350
MAT-60	60.000	2500	12800	400	950	10880	2"	108	6300	6350





ЕКІНАКАДЕМІ

Ekin осознает, что прогресс в этом секторе возможен благодаря постоянному развитию и обучению.

Академия Ekin, созданная с учетом этой осведомленности, ставит своей целью обеспечить качественное и устойчивое развитие с помощью современных методов обучения, обеспечить успешных сотрудников и обеспечить ценность для общества посредством проектов социальной ответственности.

Разрабатываются в Ekin Учебный программы обучения и развития, которые внесут непосредственный вклад в результаты рабочих процессов наших сотрудников и которые повлияют на их личностное развитие. Для наших деловых партнеров и клиентов наши учебные модули, подготовленные нашим опытным персоналом, обеспечивают поддержку обучения по вопросам до и после продажи, таким как ввод в эксплуатацию, эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт нашей продукции.

Сотрудничая с университетами в рамках проектов корпоративной социальной ответственности, мы испытываем счастье повышения ценности общества, позволяя кандидату в инженеры, который стремится работать в областях, где действует Ekin, ознакомиться с сектором и получить теоретические знания, применить полученные теории на практике.

Обучение в компании

Мы работаем: В областях теплопередачи, сосудов под давлением, упаковочных систем, пищевых систем и перекачки жидкостей мы предлагаем программы технического обучения, руководства, разработки стратегии, продаж и обучения и развития для различных задач под крышей Ekin Учебный.



Обучение вне компании

Нашим деловым партнерам в Турции создаем семинары по различным вопросам, конференции и учебные мероприятия понимая социальную ответственность.



ОТДЕЛ ПРОДАЖ

Ekin специализируется в своей области, и благодаря заинтересованности нашего инженерного персонала, мы предлагаем про активное решение. Наша команда, работающая с целью безоговорочного удовлетворения клиентов, работает над тем, чтобы повысить лояльность клиентов, подняв планку успеха в продуктах, услугах и процессах.

Мы рады поделиться своими накопленными знаниями с нашими уважаемыми клиентами. Ekin по-прежнему будет для вас лучшим партнером во всех сферах применения в любых областях отопления и охлаждения.



Удовлетворенность клиентов

Права клиента защищены при любых обстоятельствах.



Политика конфиденциальности

Осознавая важность защиты личной информации, не передается третьим лицам.



Информационная безопасность

Информационная безопасность в Ekin Требования к системе менеджмента информационной безопасности ISO 27001 выполнены.



Этические ценности

Во всех наших деловых отношениях наш принцип взаимной выгоды при соблюдении законов и этики является нашим принципом.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР РЕШЕНИЙ

Вы можете получить помощь в нашем профессиональном центре системных решений MIT, о ваших насосах, теплообменниках и проблемах с вашей системой. Наш центр решений, состоящий из наших опытных инженеров, будет рад помочь вам.

- Бытовые установки горячего водоснабжения.
- Центральное и районное отопление.
- Системы подогрева, охлаждения и пастеризации молока, йогурта, пахты.
- Промышленные системы охлаждения и отопления
- Системы масляного охлаждения.
- Системы рекуперации энергии.
- Системы подогрева бассейна.
- Паровые установки.



Очень важно, чтобы ваша система была правильно спроектирована и реализована при первой установке, чтобы иметь возможность работать с желаемой производительностью, плавностью и длительным сроком службы. По этой причине вы можете из первых рук получить техническую

поддержку, которая вам необходима на этапе установки вашей системы, и проблемы, которые могут возникнуть в бизнесе; Вы можете связаться с нами 24 часа в сутки и 7 дней недели **+90 (216) 232 24 12.**

Мы хотели бы повторить, что мы будем рады поделиться нашими знаниями, накопленными за многие годы с нашими уважаемыми клиентами, чтобы ваша система правильно работала.

Ekin по-прежнему будет для вас лучшим партнером во всех сферах применения в любых областях отопления и охлаждения.

7/24
СЕРВИСНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ
+90 850 811 04 18

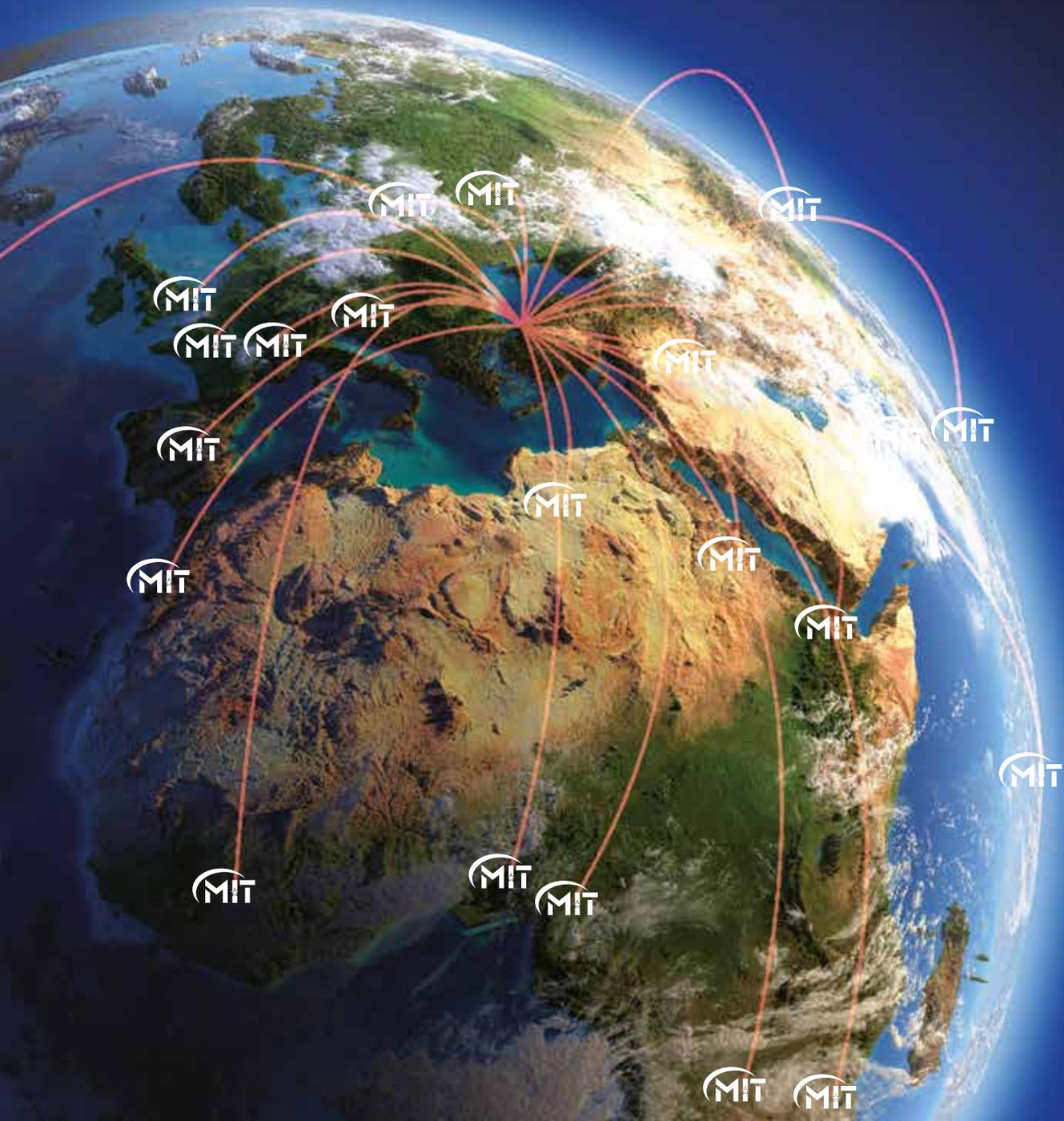


/ekinindustriyel

Следите за нами в социальных медиа...



Турецких инженерных технологий;
Сегодня в 135 странах мира...





Dudullu Organize Sanayi Bölgesi - Des Sanayi Sitesi
107. Sk. B14 Blok No: 2 Ümraniye / İstanbul / Türkiye
Телефон: +90 216 232 2412 **Факс:** +90 216 660 1308
info@ekinendustriyel - www.ekinendustriyel.com

444 EKİN
3546

